

SINTESI DEL CONTENUTO

MOD 730 o mod. unico/2019 redditi 2018

Dichiarazione semplificata dei contribuenti che si avvalgono dell'assistenza fiscale

Dati del contribuente :

cognome nome

luogo e data di nascita

BIANCHI ENRICO	12/05/1950
-----------------------	-------------------

Prospetto di liquidazione riassuntivo :

RIEPILOGO	DICHIARANTE	CONIUGE
REDDITO DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	147.703 + 3.186 + 443	
REDDITO ABITAZIONE PRINCIPALE E PERTINENZE (NON SOGGETTE A IMU)		
REDDITO COMPLESSIVO	151.332,00	
DEDUZIONE ABITAZIONE PRINCIPALE E PERTINENZE (NON SOGGETTE A IMU)		
ONERI DEDUCIBILI	14.398,00	
REDDITO IMPONIBILE	136.934,00	
IMPOSTA LORDA	52.052,00	
DETRAZIONE PER FIGLI A CARICO		
DETRAZIONE PER REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE		
DETRAZIONE ONERI ED EROGAZIONI LIBERALI	141,00	
TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	141,00	
IMPOSTA NETTA	51.911,00	
RITENUTE	32.379,00	
DIFFERENZA	19.532,00	
REDDITO IMPONIBILE	136.934,00	
ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF DOVUTA	2.268,00	

ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	52,00	
RIEPILOGO	DICHIARANTE	CONIUGE
ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF DOVUTA	1.095,00	
ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE E/O VERSATA	344,00	
ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF 2017	320,00	
ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF 2017 RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	344,00	

Firmato Digitalmente
Il Consigliere Comunale